

20036



Customer Service
Kolpin Manufacturing, Inc.
P.O. Box 107
205 Depot Street
Fox Lake, WI 53933

Phone: (920) 928-3118
Fax: (920) 928-3782
Internet Address: www.kolpin.com
Customer Service:
customerservice@kolpin.com

Gun Boot Bracket 20036 for the Gun Boot IV that fits Kawasaki Mule, Polaris Ranger, John Deere Gator, and all trucks.

- 1 = 5/16 x 1 3/8 Locking Pin = A
 - 1 = 1/2 Nut Fine Thread = B
 - 1 = 1/2 Lock Washer = C
 - 2 = 1/2 SAE Flat Washer = D
 - 5 = 5/16 Lock Nuts = F
 - 5 = 5/16 x 1 Bolt = G
 - 3 = 5/16 USS Flat Washer (large) = H
 - 8 = 5/16 SAE Flat Washer (small) = I
-
- 1 = Base Mounting Plate (middle) (20036-1) = M
 - 1 = Gun Boot Ring (20037-2) = N
 - 1 = Top Mounting Plate (top) (20037-3) = O
 - 1 = Gun Boot Latch (20037-4) = P

Setup Instructions:

Step 1. Using the enclosed Base Mounting Plate, bolts, flat washers, and lock nuts, position the Mounting Bracket on the desired side of bed. Begin by measuring 22 1/4" from back of cab or front of bed. Drill two 5/16" holes 5 1/2", on center, apart. Use base plate (M) for pattern as shown in (step 1). Place flat washers (I) on bolts (G) and insert down through plate and bed. Place flat washers (I) and lock nuts (F) on bolts from bottom and tighten.

This is not the correct one to use with this bracket kit. This is the Gun Boot III ®



Step 2. Attach Gun Boot Ring to Top Mounting Plate. NOTE: Gun Boot Ring has more of an angle on the top left side. Mount with the angle side on the left side of Top Mounting Plate. Place flat washer (D) on Boot Ring (N), thread through slotted hole in Top Mounting Plate (O) and secure with flat washer (D), lock washer (C) and hex nut (B). Loosely attach at this time.

Step 3. Attach Gun Boot Latch (P) to Top Mounting Plate. NOTE: 3 washers are needed to attach Gun Boot Latch. Make sure you place one washer between the Latch and Top Mounting Plate. Place washer (H) onto bolt (G), thread through Gun Boot Latch (P), place second washer (H) onto bolt, continue through Top Mounting Plate (O) and secure with third washer (H) and lock nut (F).

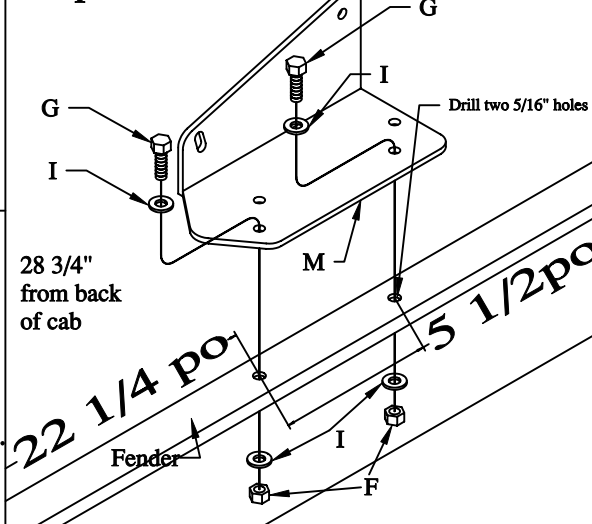
Step 4. Attach Top Mounting Plate with Gun Boot Ring and Latch to Base Mounting Plate. Place washer (I) onto bolt (G), thread through Base Mounting Plate (M) at pivot point and through Top Mounting Plate (O). Secure with washer (I) and lock nut (F). Repeat, inserting bolt through slotted hole.

Step 5. Adjustments. Insert Gun Boot into Gun Boot Ring until Boot Ring is touching Gun Boot at the top and bottom. Now turn Boot Ring clockwise until sides of Boot Ring are snug against Gun Boot. Move Gun Boot over until the hook of Gun Boot Latch goes into hole on Gun Boot. Gun Boot latch is slightly open (1/4" to 3/8"). Gun Boot Ring should be snug on all sides to the Gun Boot. Tighten Gun Boot Ring in this location. Close Gun Boot Latch (this will push Gun Boot further into Gun Boot Ring) and insert Locking Pin (A) securing it with wire clamp. Gun Boot should be secure. If lose repeat this procedure, readjusting Gun Boot Ring location. Check clearances to make certain Gun Boot clears bed. If clearances are sufficient tighten hex nuts on bolts to secure the bracket.

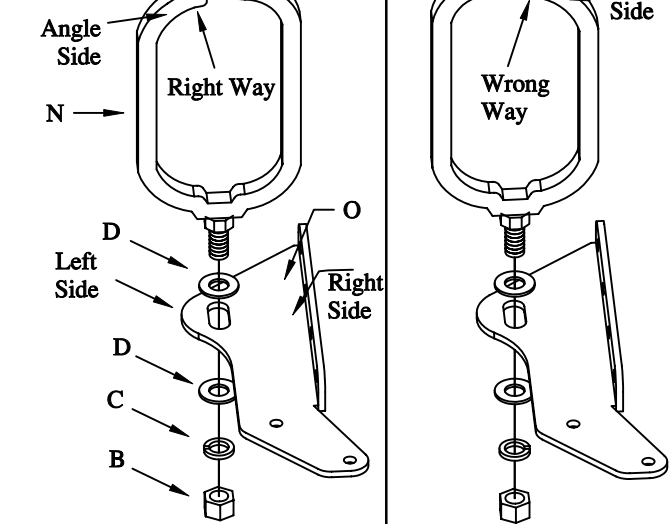
This is the correct one to use with this bracket kit. This is the Gun Boot IV ®



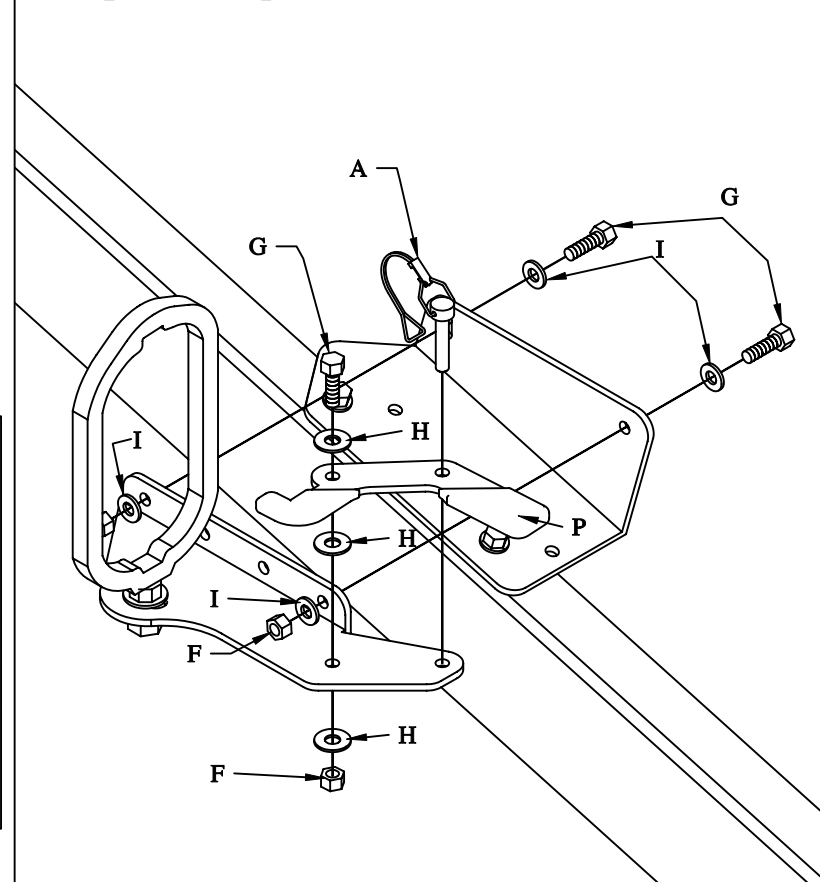
Step 1



Step 2



Step 3 & Step 4



Step 5



Étrier 20036 pour fourreau Gun Boot IV, à monter sur véhicules Kawasaki Mule, Polaris Ranger, John Deere Gator et autres camions

- 1 = Goupille de blocage de 5/16 x 1 3/8 = A
- 1 = Écrou de 1/2 à filetage fin = B
- 1 = Rondelle de blocage de 1/2 = C
- 2 = Rondelle plate SAE de 1/2 = D
- 5 = Écrou de blocage de 5/16 = F
- 5 = Boulon de 5/16 x 1 = G
- 3 = Rondelle plate USS de 5/16 (grande) = H
- 8 = Rondelle plate SAE de 5/16 (petite) = I

- 1 = Plaque de montage de base (intermédiaire) (20036-1) = M
- 1 = Anneau du fourreau (20037-2) = N
- 1 = Plaque de montage supérieure (20037-3) = O
- 1 = Loquet du fourreau (20037-4) = P

Mode de montage

Étape 1. À l'aide de la plaque de montage de base, des boulons, des rondelles plates et des écrous de blocage fournis, placez l'étrier sur le côté désiré du véhicule. Commencez par mesurer 22 1/4 po depuis l'arrière de la cabine ou l'avant de la plate-forme. Percez 2 trous de 5/16 po séparés de 5 1/2 po. Utilisez la plaque de base (M) comme gabarit (voir schéma 1). Placez les rondelles (I) sur les boulons (G) et enfoncez les boulons dans la plaque et la plate-forme. Placez les rondelles (I) et les écrous (F) sur les boulons, par le bas, et serrez-les.

Ceci n'est pas le modèle à utiliser avec cet étrier. Il s'agit du Gun Boot III MD.



Étape 2. Fixez l'anneau du fourreau à la plaque de montage supérieure. **REMARQUE :** L'anneau est oblique sur le haut du côté gauche. Montez avec le côté oblique sur le côté gauche de la plaque. Placez la rondelle plate (D) sur l'anneau (N), filetez par la fente dans la plaque (O) et fixez à l'aide d'une rondelle plate (D), d'une rondelle de blocage (C) et d'un écrou hex. (B). Ne serrez pas encore les pièces.

Étape 3. Fixez le loquet du fourreau (P) à la plaque de montage supérieure. **REMARQUE :** Il faut 3 rondelles pour fixer le loquet du fourreau. Assurez-vous de placer une rondelle entre le loquet et la plaque. Placez la rondelle (H) sur le boulon (G), filetez à travers le loquet (P), placez la deuxième rondelle (H) sur le boulon, traversez la plaque (O) et fixez à l'aide de la troisième rondelle (H) et de l'écrou de blocage (F).

Étape 4. Fixez la plaque de montage supérieure, avec l'anneau et le loquet, à la plaque de montage de base. Placez la rondelle (I) sur le boulon (G), filetez à travers la plaque de base (M) et le point de pivot et à travers la plaque supérieure (O). Fixez à l'aide d'une rondelle (I) et d'un écrou (F). Répétez l'opération, en insérant le boulon dans la fente.

Étape 5. Réglages. Enfoncez le fourreau dans l'anneau jusqu'à ce que l'anneau touche le fourreau en haut et en bas. Tournez l'anneau dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que ses côtés soient tout contre le fourreau. Déplacez le fourreau jusqu'à ce que le crochet du loquet se glisse dans le trou du fourreau. Le loquet est légèrement ouvert (entre 1/4 et 3/8 po). L'anneau doit être bien calé sur tous les côtés du fourreau. Serrez l'anneau à cet endroit. Fermez le loquet (ceci enfonce davantage le fourreau dans l'anneau), enfoncez la goupille (A) et fixez-la avec l'attache métallique. Le fourreau doit être bien calé. Sinon, répétez les opérations ci-dessus, en modifiant l'emplacement de l'anneau. Vérifiez les dégagements pour vous assurer que le fourreau ne touche pas la plate-forme. Si les dégagements sont suffisants, serrez les écrous hexagonaux des boulons pour bien fixer l'étrier.

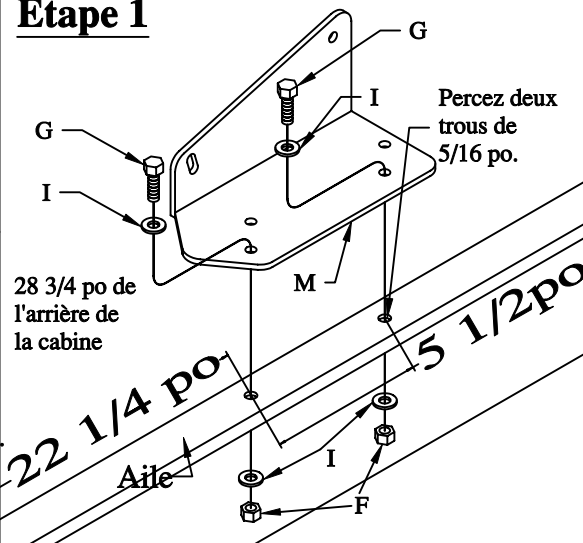
Étape 5



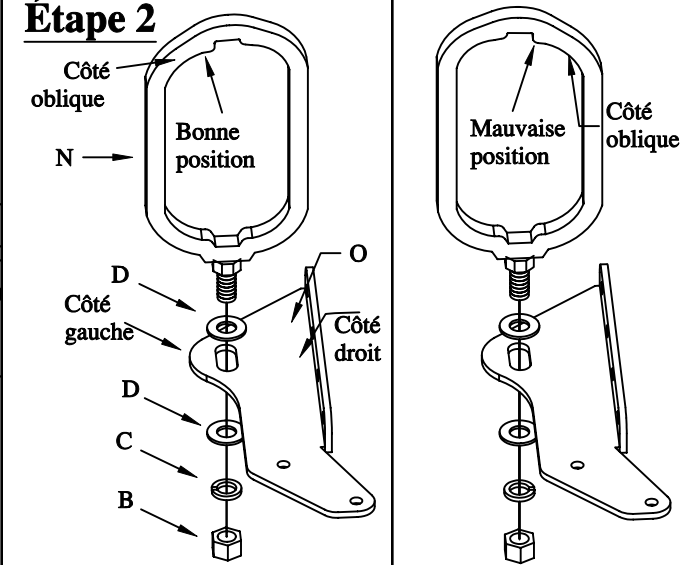
Ceci est le modèle à utiliser avec cet étrier. Il s'agit du Gun Boot IV MD.



Étape 1



Étape 2



Étapes 3 et 4

